

Wysokowydajnościowe wkrętarki

Bezprzewodowe, inteligentne narzędzia z przetwornikiem

Do zastosowań w przemyśle

A1

Innowacja montażu



Notatki:

Bezprzewodowe, inteligentne narzędzia z przetwornikiem

Ergonomiczne, z potencjałem, lekkie

Ergonomia, potencjał i powtarzalność momentu obrotowego to wymagania przemysłu motoryzacyjnego i ich dostawców. Przenośne narzędzia akumulatorowe AMT spełniają Twoje wymagania a nawet więcej. Wykorzystując silnik nowej generacji o wysokiej dynamice, można zwiększyć moc wkrętarek nawet o 30 procent. Rezultatem są szybsze i **tańsze operacje mocowania**.

Atrakcyjny design wkrętarek zostało opracowane z uwzględnieniem zmieniających się trendów czynników ergonomicznych:

- Ergonomicznie ukształtowany uchwyt dla podniesienia komfortu użytkownika przez operatora.
- Nowo zaprojektowany pierścień dwukierunkowy do przełączania kierunku obrotów z dodatkowymi programowalnymi włącznikami zwiększają funkcjonalność i komfort.
- Wskazania kierunku obrotów za pomocą diod LED oraz dodatkowa dioda LED do wyświetlania komunikatów (np. potwierdzenie, NOK, zwolnienie)
- Ergonomicznie umieszczony klawisz START z polerowanej stali nierdzewnej, podnoszący komfort użytkownika i jakość.
- 1-częściowa, ergonomicznie ukształtowana głowica kątowna (można ją obracać 4 x 90 °), zapewnia wysoki poziom trwałości i niezawodności.

Zoptymalizowana, lekka i ergonomiczna konstrukcja zmniejsza obciążenie operatora. Prowadzi to do wzrostu indywidualnej produktywności, a w rezultacie do obniżenia kosztów produkcji bieżącej.



Solidna konstrukcja

Narzędzia akumulatorowe AMT przeznaczone są do pracy w trudnych warunkach przemysłowych. Uchwyt ręczny z poliamidu ma dużą domieszkę włókna szklanego, a osłona silnika jest wykonana z wysokowytrzymałego poliuretanu. Zarówno silnik jak i przekładnia są skonfigurowane do długotrwałej eksploatacji. Ta solidna konstrukcja prowadzi do wydłużenia żywotności, a co za tym idzie, do zminimalizowania kosztów utrzymania.

Zintegrowany mikroprocesor danych

Narzędzia akumulatorowe wyposażone są również w zintegrowany układ scalony, który przechowuje wszystkie istotne dane dotyczące narzędzia. Dane te mogą być automatycznie odczytywane na dowolnym sterowniku AMT, gdy tylko narzędzie zostanie podłączone do sterownika. Czasochłonne i żmudne definiowanie parametrów należy już do przeszłości. Układ danych przechowuje również liczbę wykonanych cykli mocowania. Pozwala to na opracowanie zindywidualizowanych interwałów serwisowych, zgodnie z zasadami konserwacji zapobiegawczej.

Zabezpieczenie procesu mocowania

Wszystkie narzędzia akumulatorowe oprócz zbierania danych o kącie obrotu z czujników Halla posiadają czujniki momentu reakcji. W rezultacie procesy mocowania są wykonywane z maksymalną precyzją i stałą jakością. Podczas rejestrowania kąta obrotu, sterownik monitoruje, czy określony moment obrotowy jest lub nie jest osiągnięty dla danego połączenia. Dodatkowo, we wszystkich narzędziach akumulatorowych, pobór prądu, równoważny momentowi obrotowemu, jest stosowany jako redundancja zmienna sterująca. W ten sposób spełnione są wszystkie wymagania dotyczące pewnych, niezawodnych i wysokiej jakości połączeń.

Zintegrowany czytnik kodów kreskowych

Przed wykonaniem połączenia, części podlegają identyfikacji za pomocą czytnika kodów kreskowych. Na podstawie numeru katalogowego, właściwy program połączenia jest pobierany z systemu sterowania. Po pomyślnym zakończeniu procesu numer części i dane dotyczące mocowania mogą być przechowywane w jakościowej bazie danych. Użycie oddzielnego czytnika kodów kreskowych do skanowania kodu kreskowego jest jednak procesem czasochłonnym. AMT zintegrował zatem czytnik kodów kreskowych z wrzecionem. W rezultacie skanowanie i mocowanie może odbywać się w jednym kroku. Wynikające z tego skrócenie czasu cyklu prowadzi do obniżenia kosztów montażu.

Bezprzewodowy transfer danych

Dane są przesyłane pomiędzy narzędziem a sterownikiem poprzez moduł WLAN. Dane te są kodowane w celu zapewnienia bezpiecznego i niezawodnego transferu.

Bezprzewodowe, inteligentne narzędzia z przetwornikiem

Dane techniczne:

Podstawowe dane:

- Czujnik momentu reakcji
- Rejestracja kąta
- Redundantna kontrola napięcia silnika
- Licznik połączeń
- Funkcja czuwania
- Wskaźnik naładowania akumulatora
- Interfejs danych na narzędziu

Opcje:

- Oświetlenie miejsca montażu elementów złącznych (B)
- Wyświetlacz (D)
- Czytnik kodów kreskowych (S)
- System pozycjonowania (UT)
- Adapter do przekładni
- nasadka typu Hold & Drive

Kod oznaczenia: HCXBW1039WV38

HCX = Narzędzie ręczne, bezszczotkowy silnik napędowy = Rozmiar 1

B = Praca z akumulatorem

039 = Moc narzędzia w Nm

W = Moduł Wlan

W = Konstrukcja kątowna

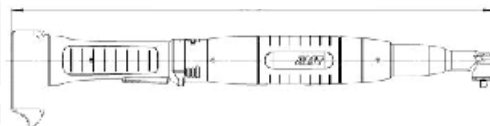
Z = Wyjście centryczne

V = Wyjście kwadrat

F = Wyjście ze sprężyną o skoku (50mm)

38 = Wyjście kwadrat z cylindryczną sprężyną 1/4", 3/8"

Długość ręcznej wkrętarki



Wkrętarka kątowna HCXBW

	Max. Moment		Typ	Prędkość obr./min.	Długość*		Głowica kątowna		Wyjście	Waga*		Numer
	Nm*	ft lbs*			mm	in	Ø mm	Ø in		kg	lbs	
Rozmiar 1	15	11	HCXBW1015WV14	587	490	19	23	0.90	1/4"	1.6	3.5	7900246
	25	19	HCXBW1025WV38	366	493	19	28	1.09	3/8"	1.7	3.7	7900249
	39	29	HCXBW1039WV38	242	497	20	33	1.29	3/8"	1.7	3.7	7900250
	50	37	HCXBW1050WV38	186	519	20	38	1.48	3/8"	1.9	4.2	7900280
	64	47	HCXBW1064WV38	138	519	20	38	1.48	3/8"	1.9	4.2	7900279

Wkrętarka kątowna HCXBW z oświetleniem miejsca montażu elementów złącznych (B)

	Max. Moment		Typ	Prędkość obr./min.	Długość*		Głowica kątowna		Wyjście	Waga*		Numer
	Nm	ft lbs			mm	in	Ø mm	Ø in		kg	lbs	
Rozmiar 1	15	11	HCXBW1015WV14B	587	490	19	23	0.90	1/4"	1.6	3.5	70054913
	25	19	HCXBW1025WV38B	366	493	19	28	1.09	3/8"	1.7	3.7	70054914
	39	29	HCXBW1039WV38B	242	497	20	33	1.29	3/8"	1.7	3.7	70054915
	50	37	HCXBW1050WV38B	186	519	20	38	1.48	3/8"	1.9	4.2	70054916
	64	47	HCXBW1064WV38B	138	519	20	38	1.48	3/8"	1.9	4.2	70054917

Wkrętarka kątowna HCXBW z wyświetlaczem (D)

	Max. Moment		Typ	Prędkość obr./min.	Długość*		Głowica kątowna		Wyjście	Waga*		Numer
	Nm	ft lbs			mm	in	Ø mm	Ø in		kg	lbs	
Rozmiar 1	15	11	HCXBW1015WV14D	587	490	19	23	0.90	1/4"	1.6	3.5	70054918
	25	19	HCXBW1025WV38D	366	493	19	28	1.09	3/8"	1.7	3.7	70054919
	39	29	HCXBW1039WV38D	242	497	20	33	1.29	3/8"	1.7	3.7	70054920
	50	37	HCXBW1050WV38D	186	519	20	38	1.48	3/8"	1.9	4.2	70054921
	64	47	HCXBW1064WV38D	138	519	20	38	1.48	3/8"	1.9	4.2	70054922

* Waga i długość bez akumulatora i opcji. Waga akumulatora litowo-jonowego 18V = 0,6kg

Bezprzewodowe, inteligentne narzędzia z przetwornikiem

Dane techniczne:

Podstawowe dane:

- Czujnik momentu reakcji
- Rejestracja kąta
- Redundantna kontrola napięcia silnika
- Licznik połączeń
- Funkcja czuwania
- Wskaźnik naładowania akumulatora
- Interfejs danych na narzędziu

Opcje:

- Oświetlenie miejsca montażu elementów złącznych (B)
- Wyświetlacz (D)
- Czytnik kodów kreskowych (S)
- System pozycjonowania (UT)
- Adapter do przekładni
- nasadka typu Hold & Drive

Wkrętarka kąтова HCXBW z monitorem (D) z czytnikiem kodów kreskowych (S)

	Max. Moment		Typ	Prędkość obr./min.	Długość*		Głowica kąтова		Wyjście	Waga*		Numer
	Nm	ft lbs			mm	in	Ø mm	Ø in		kg	lbs	
Rozmiar 1	15	11	HCXBW1015WV14DS	587	490	19	23	0.90	1/4"	1.6	3.5	70054923
	25	19	HCXBW1025WV38DS	366	493	19	28	1.09	3/8"	1.7	3.7	70054924
	39	29	HCXBW1039WV38DS	242	497	20	33	1.29	3/8"	1.7	3.7	70054925
	50	37	HCXBW1050WV38DS	186	519	20	38	1.48	3/8"	1.9	4.2	70054926
	64	47	HCXBW1064WV38DS	138	519	20	38	1.48	3/8"	1.9	4.2	70054927

Wkrętarka kąтова HCXBW z systemem pozycjonowania (UT)

	Max. Moment		Typ	Prędkość obr./min.	Długość*		Głowica kąтова		Wyjście	Waga*		Numer
	Nm	ft lbs			mm	in	Ø mm	Ø in		kg	lbs	
Rozmiar 1	15	11	HCXBW1015WV14UT	587	490	19	23	0.90	1/4"	1.6	3.5	70054994
	25	19	HCXBW1025WV38UT	366	493	19	28	1.09	3/8"	1.7	3.7	70054995
	39	29	HCXBW1039WV38UT	242	497	20	33	1.29	3/8"	1.7	3.7	70054996
	50	37	HCXBW1050WV38UT	186	519	20	38	1.48	3/8"	1.9	4.2	70054997
	64	47	HCXBW1064WV38UT	138	519	20	38	1.48	3/8"	1.9	4.2	70054998

Wkrętarka kąтова HCXBW z oświetleniem miejsca montażu elementów złącznych (B), wyświetlaczem (D)

	Max. Moment		Typ	Prędkość obr./min.	Długość*		Głowica kąтова		Wyjście	Waga*		Numer
	Nm	ft lbs			mm	in	Ø mm	Ø in		kg	lbs	
Rozmiar 1	15	11	HCXBW1015WV14BD	587	490	19	23	0.90	1/4"	1.6	3.5	70055008
	25	19	HCXBW1025WV38BD	366	493	19	28	1.09	3/8"	1.7	3.7	70055009
	39	29	HCXBW1039WV38BD	242	497	20	33	1.29	3/8"	1.7	3.7	70055010
	50	37	HCXBW1050WV38BD	186	519	20	38	1.48	3/8"	1.9	4.2	70055011
	64	47	HCXBW1064WV38BD	138	519	20	38	1.48	3/8"	1.9	4.2	70055012

Wkrętarka kąтова HCXBW z oświetleniem miejsca montażu elementów złącznych (B), wyświetlaczem (D) i skanerem kodów (S)

	Max. Moment		Typ	Prędkość obr./min.	Długość*		Głowica kąтова		Wyjście	Waga*		Numer
	Nm	ft lbs			mm	in	Ø mm	Ø in		kg	lbs	
Rozmiar 1	15	11	HCXBW1015WV14BDS	587	490	19	23	0.90	1/4"	1.6	3.5	70055013
	25	19	HCXBW1025WV38BDS	366	493	19	28	1.09	3/8"	1.7	3.7	70055014
	39	29	HCXBW1039WV38BDS	242	497	20	33	1.29	3/8"	1.7	3.7	70055015
	50	37	HCXBW1050WV38BDS	186	519	20	38	1.48	3/8"	1.9	4.2	70055016
	64	47	HCXBW1064WV38BDS	138	519	20	38	1.48	3/8"	1.9	4.2	70055017

* Weight and length without rechargeable battery and options. Weight of 18V lithium ion rechargeable battery = 0,6kg

Bezprzewodowe, inteligentne narzędzia z przetwornikiem

Dane techniczne:

Podstawowe dane:

- Czujnik momentu reakcji
- Rejestracja kąta
- Redundantna kontrola napięcia silnika
- Licznik połączeń
- Funkcja czuwania
- Wskaźnik naładowania akumulatora
- Interfejs danych na narzędziu

Opcje:

- Oświetlenie miejsca montażu elementów złącznych (B)
- Wyświetlacz (D)
- Czytnik kodów kreskowych (S)
- System pozycjonowania (UT)
- Adapter do przekładni
- nasadka typu Hold & Drive

Kod oznaczenia: **HCXBW1039ZV38**

HCX = Narzędzie ręczne, bezszczotkowy silnik napędowy 1 = Rozmiar 1

B = Praca z akumulatorem

W = Moduł Wlan

039 = Moc narzędzia w Nm

W = Konstrukcja kąтова

V = Wyjście kwadrat

38 = Wyjście kwadrat z cylindryczną sprężyną

1/4", 3/8"

Z = Wyjście centryczne

F = Wyjście ze sprężyną o skoku (50mm)



Wkrętarka prosta HCXBW z wyjściem kwadratowym

	Max. Moment		Typ	Prędkość rpm	Długość*		Wyjście	Waga*		Numer
	Nm	ft lbs			mm	in		kg	lbs	
Rozm. 1	11	8	HCXBW1011ZV38	913	466	18	3/8"	1.6	3.5	7900257
	27	20	HCXBW1027ZV38	364	466	18	3/8"	1.6	3.5	7900258

Wkrętarka prosta HCXBW ze sprężyną dociskową

	Max. Moment		Typ	Prędkość rpm	Długość*		Wyjście Travel mm	Waga*		Numer
	Nm	ft lbs			mm	in		kg	lbs	
Rozm. 1	11	8	HCXBW1011ZF50	913	466	18	50	1.7	3.7	7900259
	27	20	HCXBW1027ZF50	364	466	18	50	1.7	3.7	7900260

* Waga i długość bez akumulatora i opcji. Waga akumulatora litowo-jonowego 18V = 0,6kg



Bezprzewodowe, inteligentne narzędzia z przetwornikiem

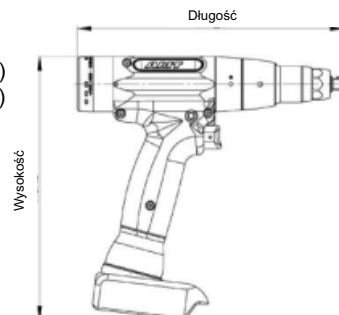
Dane techniczne:

Podstawowe dane:

- Czujnik momentu reakcji
- Rejestracja kąta
- Redundantna kontrola napięcia silnika
- Licznik połączeń
- Funkcja czuwania
- Wskaźnik naładowania akumulatora
- Interfejs danych na narzędziu
- Oświetlenie miejsca montażu elementów złącznych (B)

Opcje

- Wyświetlacz (D)
- Czytnik kodów kreskowych (S)
- System pozycjonowania (UT)



Kod oznaczenia: PCXBW1011ZV38

PCX = Narzędzie ręczne, bezszczotkowy silnik napędowy

B = Praca z akumulatorem

W = Moduł Wlan

1 = Rozmiar 1

015 = Moc narzędzia w Nm

Z = Konstrukcja centryczna

V = Wyjście kwadrat H = Gniazdo sześciokątne

38 = Wyjście kwadrat ze sprężyną cylindryczną 1/4", 3/8"

Wkrętarka pistoletowa- PCXBW

	Max. Moment		Typ	Prędkość obr./min.	Długość*		Wyjście	Waga*		Numer
	Nm	ft lbs			mm	in		kg	lbs	
Rozmiar 1	11	8	PCXBW1011ZV38	913	227	8.9	3/8"	1,3	2.9	7900265
	11	8	PCXBW1011ZH14	913	240	9.4	1/4"	1,3	2.9	7900267
	21	16	PCXBW1021ZV38	476	227	8.9	3/8"	1,3	2.9	7900266
	30	22	PCXBW1030ZV38	316	245	9.6	3/8"	1,4	3.1	na zapytanie
	40	30	PCXBW1040ZV38	235	245	9.6	3/8"	1,4	3.1	na zapytanie

Wkrętarka pistoletowa- PCXBW z wyświetlaczem (D)

	Max. Moment		Typ	Prędkość obr./min.	Długość*		Wyjście	Waga*		Numer
	Nm	ft lbs			mm	in		kg	lbs	
Rozmiar 1	11	8	PCXBW1011ZV38D	913	227	8.9	3/8"	1,3	2.9	70055002
	11	8	PCXBW1011ZH14D	913	240	9.4	1/4"	1,3	2.9	70055004
	21	16	PCXBW1021ZV38D	476	227	8.9	3/8"	1,3	2.9	70055003
	30	22	PCXBW1030ZV38D	316	245	9.6	3/8"	1,4	3.1	na zapytanie
	40	30	PCXBW1040ZV38D	235	245	9.6	3/8"	1,4	3.1	na zapytanie

* Waga i długość bez akumulatora i opcji. Waga akumulatora litowo-jonowego 18V = 0,4kg

Bezprzewodowe, inteligentne narzędzia z przetwornikiem

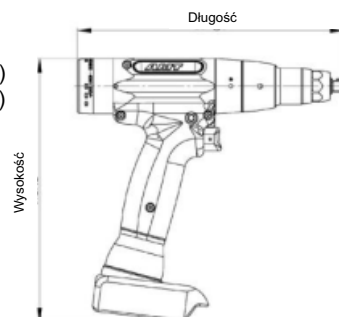
Dane techniczne:

Podstawowe dane:

- Czujnik momentu reakcji
- Rejestracja kąta
- Redundantna kontrola napięcia silnika
- Licznik połączeń
- Funkcja czuwania
- Wskaźnik naładowania akumulatora
- Interfejs danych na narzędziu
- Oświetlenie miejsca montażu elementów złącznych (B)

Opcje

- Wyświetlacz (D)
- Czytnik kodów kreskowych (S)
- System pozycjonowania (UT)



Kod oznaczenia: PCXBW1011ZV38

PCX = Narzędzie ręczne, bezszczotkowy silnik napędowy

B = Praca z akumulatorem

W = Moduł Wlan

1 = Rozmiar 1

015 = Moc narzędzia w Nm

Z = Konstrukcja centryczna

V = Wyjście kwadrat H = Gniazdo sześciokątne

38 = Wyjście kwadrat ze sprężyną cylindryczną 1/4", 3/8"

Wkrętarka pistoletowa- PCXBW z wyświetlaczem (D) i skanerem (S)

	Max. Moment		Typ	Prędkość obr./min.	Długość*		Wyjście	Waga*		Numer
	Nm	ft lbs			mm	in		kg	lbs	
Rozmiar 1	11	8	PCXBW1011ZV38DS	913	227	8.9	3/8"	1,3	2.9	70054999
	11	8	PCXBW1011ZH14DS	913	240	9.4	1/4"	1,3	2.9	70055001
	21	16	PCXBW1021ZV38DS	476	227	8.9	3/8"	1,3	2.9	70055000
	30	22	PCXBW1030ZV38DS	316	245	9.6	3/8"	1,4	3.1	na zapytanie
	40	30	PCXBW1040ZV38DS	235	245	9.6	3/8"	1,4	3.1	na zapytanie

Wkrętarka pistoletowa- PCXBW z systemem pozycjonowania (UT)

	Max. Moment		Typ	Prędkość obr./min.	Długość*		Wyjście	Waga*		Numer
	Nm	ft lbs			mm	in		kg	lbs	
Rozmiar 1	11	8	PCXBW1011ZV38UT	913	227	8.9	3/8"	1,3	2.9	70055005
	11	8	PCXBW1011ZH14UT	913	240	9.4	1/4"	1,3	2.9	70055007
	21	16	PCXBW1021ZV38UT	476	227	8.9	3/8"	1,3	2.9	70055006
	30	22	PCXBW1030ZV38UT	316	245	9.6	3/8"	1,4	3.1	na zapytanie
	40	30	PCXBW1040ZV38UT	235	245	9.6	3/8"	1,4	3.1	na zapytanie

* Waga i długość bez akumulatora i opcji. Waga akumulatora litowo-jonowego 18V = 0,4kg

Akcesoria

Wyświetlacz

Typ	Numer
Wyświetlacz	700 00160



Wyświetlacz i czytnik kodów

Typ	Numer
Wyświetlacz i czytnik kodów	700 00153



Adapter pod wyświetlacz

Typ	Numer
Adapter dla PCXBW	700 00140
Adapter dla HCXBW	700 34286
Adapter dla HCXBW&Oświetlenie	700 00191



Oświetlenie miejsca montażu elementów złącznych

Typ	Numer
Oświetlenie miejsca montażu	700 00190



Ochrona przed zarysowaniami HCXBW

Dla typu	Numer
HCXBW1015WV14	701 7743
HCXBW1025WV38	701 7744
HCXBW1039WV38	701 7746
HCXBW1050WV38	701 7769
HCXBW1064WV38	701 7769



Uchwyt

Typ	Numer
Uchwyt	na zapytanie



Zawieszka narzędzia

Typ	Numer
Zawieszka narzędzia PCXBW	700 00139



Uchwyt odkładczy dla PCXBW

Typ	Numer
Uchwyt odkładczy dla PCXBW	700 05177



Uchwyt odkładczy HCXBW

Typ	Numer
Uchwyt odkładczy HCXBW	700 16570



Balanser

Typ	Numer
Balanser dla PCXBW	700 05181



Akumulator

Typ	Waga		Numer
	kg	lbs	
18V, 1,5 Ah Li-Ion	0,40	0,9	700 11450
18V, 3,0 Ah Li-Ion	0,60	1,3	700 11451
18V, 4,0 Ah Li-Ion	0,60	1,3	70097190



Ładowarka 4-kanalowa

Typ	Numer
4kan. Ładowarka 9,6V - 25,2V	700 11455



Ładowarka 1-kanalowa

Typ	Numer
1kan. Ładowarka 9,6- 28V 230V	700 11452
1kan. Ładow. US 9,6- 28V 110V	700 70477



Ładowarka 8-kanalowa

Typ	Numer
8kan. Ładowarka 9,6V - 25,2V	700 11458



Kontroler SMX BT

Kontroler SMX BT

Możliwości

Narzędzia akumulatorowe mogą być podłączone do systemu sterowania wraz z narzędziami kablowymi, kluczami dynamometrycznymi i nitownicami akumulatorowymi. System sterowania wkrętarkami komunikuje się ze sterownikami klienta, zarządza poleceniami, komunikuje się z poszczególnymi narzędziami i przekazuje wyniki do bazy danych klienta. Możliwości te zapewniają optymalne zaprojektowanie systemu sterowania w zależności od stanowiska pracy. Dzięki współdzielonemu sprzętowi i oprogramowaniu zmniejsza to ilość miejsca i sprzętu, a także skraca czas i wydatki związane z uruchomieniem i konserwacją. Dzięki temu oszczędzasz pieniądze, zmniejszasz koszty operacyjne, a jednocześnie zwiększasz produktywność.



Obsługa i wyświetlacz

Obsługa i administracja oprogramowania wkrętarek odbywa się bezpośrednio na sterowniku. Wszystkie niezbędne kroki programowania i parametryzacji można ustawić za pomocą ekranu dotykowego 10,4". Hierarchiczne zarządzanie hasłami zapobiega niepożądanym zmianom w ustawieniach.

Nie potrzebujesz klawiatury ani myszy. Wszystkie potrzebne komendy są dostępne bezpośrednio na miejscu. Ma to dodatkową zaletę w postaci większej elastyczności w codziennej pracy. Skorzystaj z możliwości zorientowanego na użytkownika menu z dotykowym ekranem.

Dzięki niewielkiej głębokości obudowy wynoszącej zaledwie 205 mm, system sterowania idealnie nadaje się do montażu bezpośrednio na linii montażowej. Zapewnia to bezpośredni kontakt z systemem sterowania, umożliwiając wygodny i szybki dostęp do wszystkich informacji. Wszystkie te zalety w połączeniu z mobilnością (brak kabli) narzędzi przyczyniają się do zwiększenia wydajności, poprawy jakości i zmniejszenia kosztów produkcji.



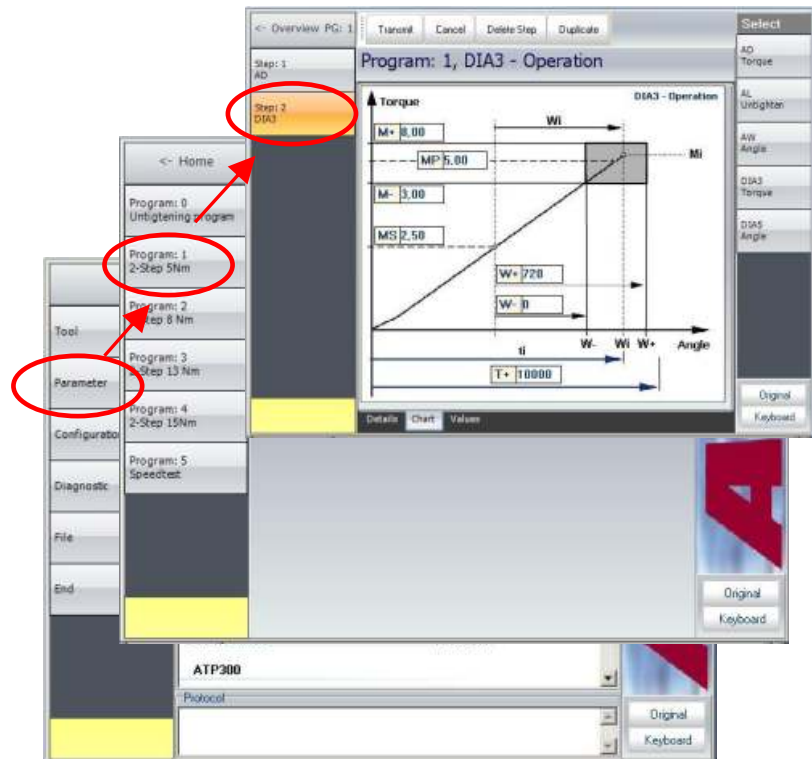
Oprogramowanie

Kontroler SMX BT

Parametryzacja

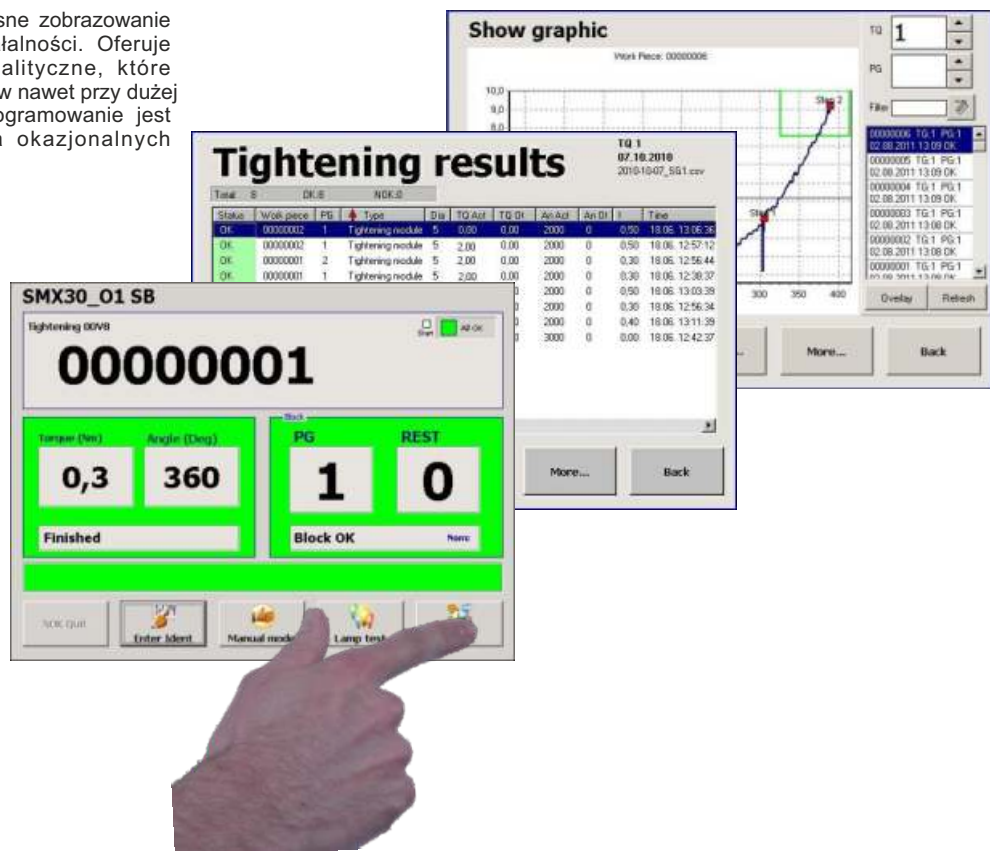
Wszystkie niezbędne kroki programowania i parametryzacji można łatwo ustawić za pomocą ekranu dotykowego 10,4".

Parametryzacja poszczególnych faz dokręcania jest wspomagana przez odpowiedni schemat. Ułatwia to użytkownikowi wprowadzanie prawidłowych parametrów wyłączania i monitorowania do systemu za pośrednictwem ergonomicznego ekranu dotykowego. Poszczególne zadania związane z dokręcaniem są kompilowane za pomocą wygodnego menu nawigacyjnego. Za pomocą zintegrowanego sterowania sekwencyjnego można rozwiązać najbardziej złożone zadania.



Analiza

Nasze oprogramowanie oferuje jasne zobrazowanie ważnych wyników Państwa działalności. Oferuje wysoce wydajne narzędzia analityczne, które prowadzą do wiarygodnych raportów nawet przy dużej ilości danych. Jednocześnie oprogramowanie jest łatwe w obsłudze - nawet dla okazjonalnych użytkowników.



Kontroler SMX BT

Dane techniczne:

Funkcje

- Stacja robocza kontroluje do 10-ciu ładowalnych narzędzi
- Interfejs innych narzędzi OEM (np. klucz offsetowy, nitownica)
- Interfejs do systemów kontroli montażu
- Połączenie z komputerem
- Transfer danych wkrętarki do systemów jakości
- Statystyki
- Wyświetlacz graficzny

Ogólne:

- Karta CF
- 2x interfejs Ethernet 10/100Mbit
- 3x interfejs szeregowy
- 4x USB

Wyświetlacz i elementy sterujące

- 10,4" ekran dotykowy

Programowanie i parametryzacja

- Zintegrowany interfejs operatora
- Przez sieć

Peryferia

- Sterowanie przez operatora
- Skrzynka przyłączeniowa
- Wskaźniki (np. światła, sygnał dźwiękowy, podział etapów itp.)
- Wymiana sygnałów z SPS:
 - - Moduły I/O (równoległe)
 - - Magistrala (np. Profibus, Interbus, DeviceNet, itd.)
- Czytnik kodów kreskowych, nośniki danych (np. Moby E)



Wymiary

- 330*379*180 (Wys.*Dł.*Gł.) w mm

Kontroler SMX-BT

Typ	Numer
SMX40 BT	70011479
SMX40 BTPN wraz z wejściem Profinet	70036787
SMX40 BTPBS wraz z wejściem Profibus Slave	70036788
SMX40 BTEA wraz z wejściem równoległym I/O	70036789

SMX40 BT akcesoria:

Zestaw WiFi Network

Typ	Numer
WiFi Network Kit	700 35134



Oprogramowanie i dokumentacja

Typ	Numer
Oprogramowanie i dokumentacja CD*	700 11484



* wliczone w cenę

Kabel połączeniowy

Typ	Numer
Kabel połączeniowy 2 m	701 7404
Kabel połączeniowy 5 m	770 9301



Dziennik danych

Typ	Numer
Dziennik danych standard	705 0174
Dziennik danych mocowanie naścienne	70005183



Kabel USB

Typ	Numer
Kabel USB- typ A - Mini USB	700 13341



Controller Stand

Typ	Numer
Stojak kontrolera (Aluminium)	700 05118

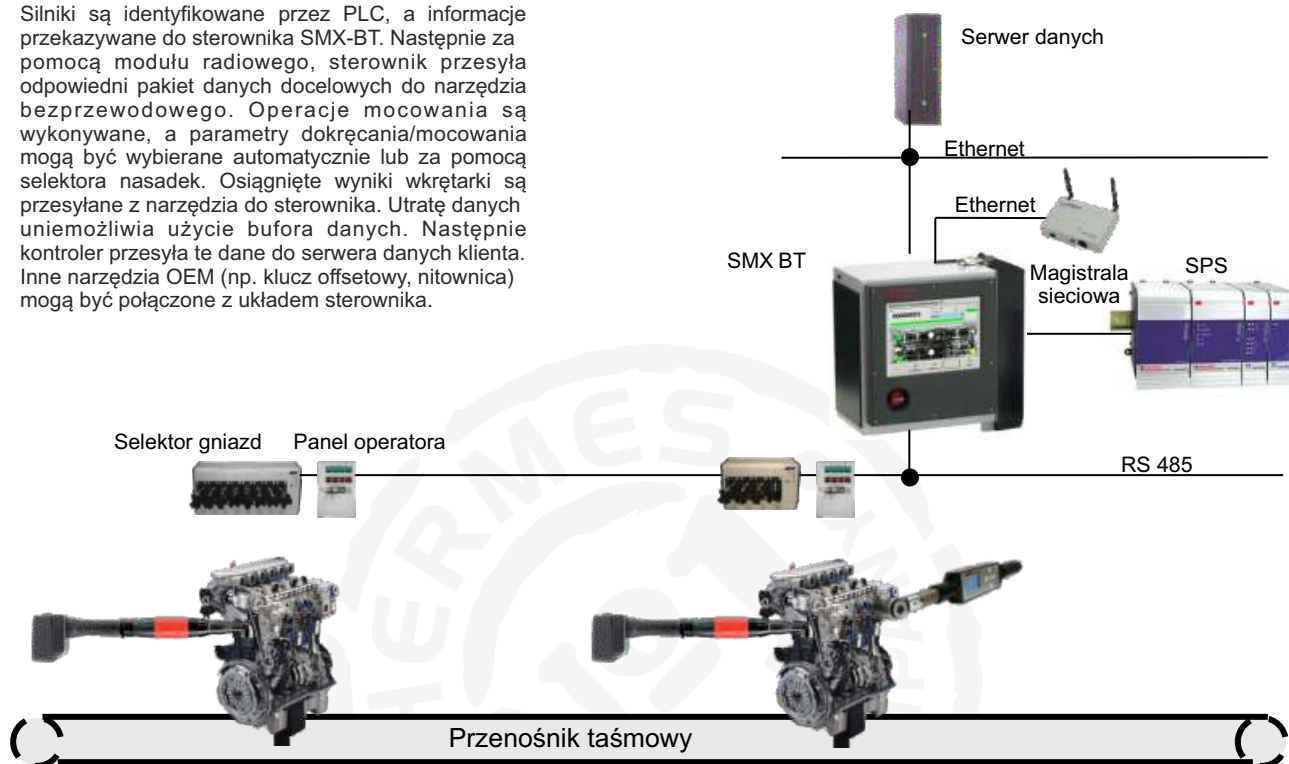


Aplikacje

Przykłady

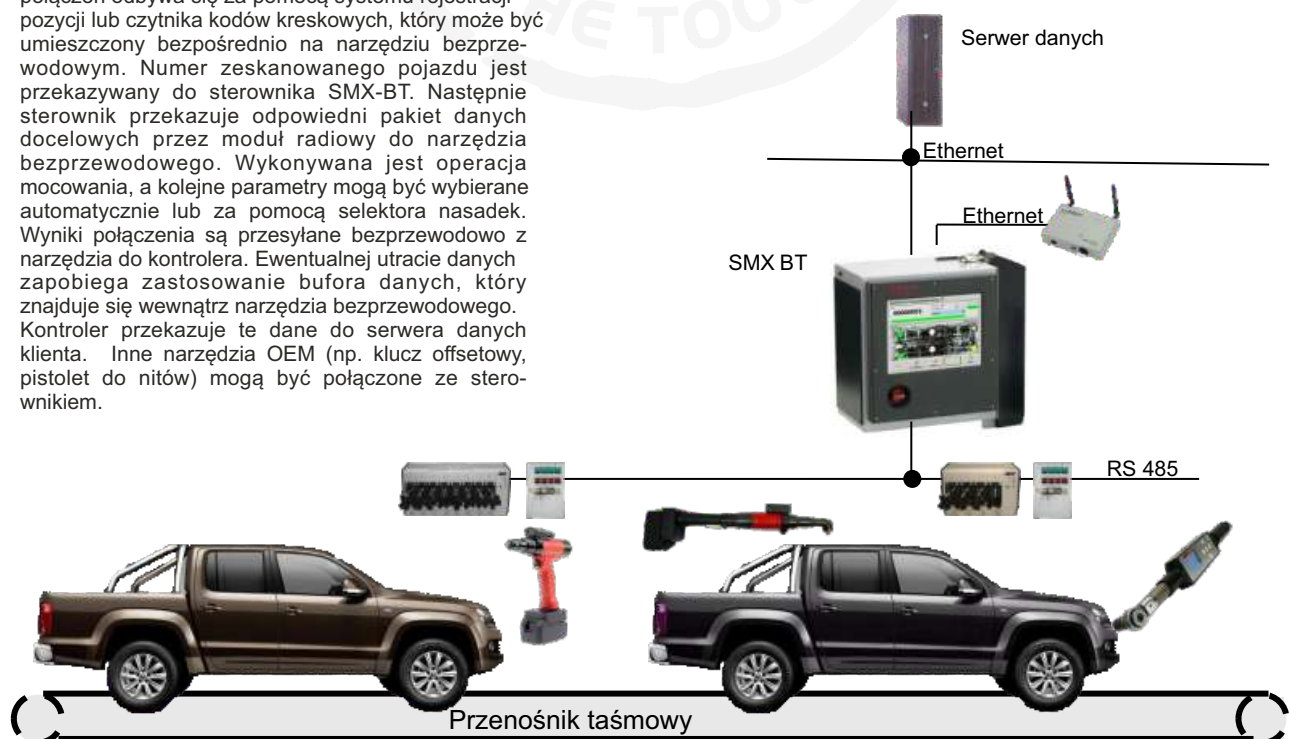
Działanie automatyczne / montaż silnika

Silniki są identyfikowane przez PLC, a informacje przekazywane do sterownika SMX-BT. Następnie za pomocą modułu radiowego, sterownik przesyła odpowiedni pakiet danych docelowych do narzędzia bezprzewodowego. Operacje mocowania są wykonywane, a parametry dokręcania/mocowania mogą być wybierane automatycznie lub za pomocą selektora nasadek. Osiągnięte wyniki wkrętarki są przesyłane z narzędzia do sterownika. Utratę danych uniemożliwia użycie bufora danych. Następnie kontroler przesyła te dane do serwera danych klienta. Inne narzędzia OEM (np. klucz offsetowy, nitownica) mogą być połączone z układem sterownika.



Działanie automatyczne / Montaż końcowy

Podczas końcowego montażu pojazdu identyfikacja połączeń odbywa się za pomocą systemu rejestracji pozycji lub czytnika kodów kreskowych, który może być umieszczony bezpośrednio na narzędziu bezprzewodowym. Numer zeskanowanego pojazdu jest przekazywany do sterownika SMX-BT. Następnie sterownik przekazuje odpowiedni pakiet danych docelowych przez do narzędzia bezprzewodowego. Wykonywana jest operacja mocowania, a kolejne parametry mogą być wybierane automatycznie lub za pomocą selektora nasadek. Wyniki połączenia są przesyłane bezprzewodowo do kontrolera. Ewentualnej utracie danych zapobiega zastosowanie bufora danych, który znajduje się wewnątrz narzędzia bezprzewodowego. Kontroler przekazuje te dane do serwera danych klienta. Inne narzędzia OEM (np. klucz offsetowy, pistolet do nitów) mogą być połączone ze sterownikiem.



Alfing Montagetechnik GmbH

Alfing Montagetechnik GmbH

Auguste-Kessler-Straße 20
D-73433 Aalen
Germany
Phone +49 7361 501-2701
Fax +49 7361 501-2709
info@amt.alfing.de
www.alfing.de

USA, Canada

ALFING CORPORATION
44160 Plymouth Oaks Blvd.
Plymouth, MI 48170 USA
Phone +001 734-414-5884
Fax +001 734-414-5899
ac@alfing-corp.com
www.alfing.com

Mexico

ALFING CORPORATION
Nogal 727
Col. Villas del Nogalar,
25900 Ramos Arizpe, Coahuila, Mexico
Phone +1152 844 488-3088
ac@alfing-corp.com
www.alfing.com

United Kingdom

AMT
PO Box 7097
Leicester, LE3 2QT
Phone +44 7768 925 474
Fax +44 116 829 3536

Italy

DMG Torino
Via Pittara Carlo, 48
10151 Torino (TO) Italy
Phone +39 (011) 4530844
Fax +39 (011) 4532017
www.dmg torino.it

China

Shanghai Dynapower Tech.
Room 601 No. 88, Thang Yang Road
Shanghai
Phone +86 21 58770523
Fax +86 21 58770592
info@dynapowertech.com



Kompania Narzędziowa "HERMES" Sp. z o.o.
ul. Sarni Stok 73 a, 43-300 Bielsko-Biała, Polska; tel: +48 33 821 41 90-91
e-mail: biuro@hermestools.eu www.hermestools.eu



Dołożono wszelkich starań, aby sprawdzić dokładność tej publikacji. Nie przyjmuje się jednak odpowiedzialności za ewentualne błędy lub pominięcia które mogą wystąpić w tych informacjach. Wszelkie prawa do zmiany tych informacji są zastrzeżone ze względu na ciągły rozwój naszych produktów.

Wylączne prawa do metod produkcji, oznaczeń, wzorów i reprezentacji produktów zawartych w niniejszym katalogu pozostają w mocy Alfing Montagetechnik GmbH. Każde powielanie podlega ściganiu cywilnemu i karnemu. Zabronione jest jakiegokolwiek nieuprawnione powielanie, w tym tylko fragmentów.

Wszelkie prawa do modyfikacji projektu technicznego, wymiarów i specyfikacji są zastrzeżone.

bezkładowe, inteligentne narzędzia z przetwornikiem
kwiecień 2014 r.
Zarejestrowany znak towarowy